

RECKLI-Balusterformen
RECKLI baluster moulds
Moules de balustres RECKLI



RECKLI-Balusterformen bestehen aus elastischem Kunststoff mit einer Shore-Härte von ca. A 55, der ein beschädigungsfreies und leichtes Entschalen selbst bei filigranen Balustern ermöglicht. Die elastischen Formen sind 2-teilig ausgebildet. Die Halbschalen weisen im Teilungsbereich eine Schloßausbildung in Form von Nut und Feder auf. Hierdurch wird ein Verschieben der Schalen gegeneinander vermieden, ein dichtes Schließen der Form erreicht, Ausblutungen verhindert und das Nacharbeiten der Nähte auf ein Mindestmaß begrenzt.

Die beiden leicht pyramidenstumpfförmig ausgebildeten Halbschalen der Form können mit Hilfsbreitern und Zwingen für den Abguß des Balusters zusammengehalten werden. Sicherer und einfacher ist jedoch die Anwendung einer jeweils passenden Stützform aus Stahlblech, die wir gegen Aufpreis ebenfalls liefern (siehe Fotos auf der nächsten Seite).

Vor jedem Balusterabguß ist die Form mit dem dazugehörigen Trennmittel zu versehen. Für Beton ist RECKLI-Trennwachs TL zu verwenden, für Gips RECKLI-Gipstrennmittel GTM und für Polymerbeton RECKLI-Formenwachs.

Unser Standardprogramm umfaßt 27 verschiedene Baluster. Selbstverständlich fertigen wir auch Sonderformen nach Kundenwunsch an, wie wir auch elastische Formen für Hand- und Fußläufe, Pfeiler und Schlußsteine liefern. Die Vielfalt ist hier jedoch so groß, daß wir diese Modelle nur nach Kundenvorgabe als Sonderanfertigung liefern.

Die Nummernbezeichnung unter den Katalogbildern ist gleichzeitig die Bestell-Nummer für die Baluster. Die Maße sind ca.-Maße. Sie geben die Höhe und die breiteste und schmalste Stelle des Balusters an. Geringfügige Änderungen in den Ausführungen behalten wir uns vor.

Die Preise entnehmen Sie bitte dem separaten Preisblatt.

Abb. Titelseite
Grand Hotel des Bains,
Yverdon, Schweiz
hergestellt von:
RIGHI Germano
Boretto, Italien

RECKLI baluster moulds are made of an elastic synthetic material with a Shore hardness of approx. A 55 which enables easy demoulding without damage even of the most intricate balusters. The elastic moulds consist of 2 parts. The two halves have a slot and key locking system. This prevents slipping and holds the mould together tightly, thus preventing leakage and reducing to a minimum the subsequent treatment of the seams.

The two slightly conic halves of the mould can be held together with the aid of boards and clamps for casting the baluster. However, it is simpler and safer to use the appropriate one-piece sheet steel supporting form which we can also supply, at a surcharge (see the pictures on the following page).

Before casting each baluster the appropriate releasing or stripping agent must be applied to the mould. For concrete, RECKLI-Stripping Wax TL must be used, for gypsum, RECKLI-Gypsum Releasing Agent GTM and for polymer concrete, RECKLI-Mould Wax.

Our standard range consists of 27 different balusters. Of course, we also produce special moulds according to the customers' requests as well as elastic moulds for hand and base rails, pillars and end stones. Due to the large diversity of forms however, these models are custom made according to specification.

The numbering under the catalogue pictures also indicate the order numbers. The measurements are approximate and indicate the height and the widest and narrowest parts of the baluster. We reserve the right to make slight changes in the designs.

The prices are listed on the separate price sheet.

Cover Page
Grand Hotel des Bains,
Yverdon, Switzerland
prefabricated by
RIGHI Germano
Boretto, Italy

Les moules de balustres RECKLI sont constitués d'une matière synthétique élastique d'une dureté shore A 55 environ, permettant un démoulage facile et sans dommages, même pour des balustres très élancés. Les moules élastiques sont constitués de deux parties. Les demi-moules sont équipés, dans la zone de couture, d'un système de positionnement à rainures positives et négatives; ceci empêche tout déplacement des deux parties, assurant l'étalement afin d'éviter un important travail de finition.

Les demi-moules, légèrement coniques, peuvent être maintenus à l'aide de planches ou de serre-joints avant coulage. Cependant, l'emploi d'une forme de maintien d'une seule pièce en tôle est plus simple et plus efficace. Ces formes sont disponibles moyennant un surcoût (voir photo page suivante).

Avant chaque utilisation du moule, il faut appliquer un démoulant approprié. Pour le béton, employer la cire de démoulage RECKLI-TL, pour le plâtre, le séparateur RECKLI-GTM et pour le béton de résine, la cire de décoffrage RECKLI.

Notre gamme standard comporte 27 balustres différents. Bien entendu, nous fabriquons tout modèle sur demande, y compris pour les mains courantes, les lisses basses et les piliers d'extrémité. Toutefois, pour ces pièces particulières, la diversité de modèles est telle qu'ils ne peuvent être fabriqués que sur plan.

Les dimensions indiquées sont approximatives, elles indiquent les mesures aux endroits les plus importants. Nous nous réservons le droit d'effectuer de légères modifications.

Pour les prix, veuillez voir la liste séparée.

Page de couverture
Grand Hôtel des Bains,
Yverdon, Suisse
préfabriqué par
RIGHI Germano
Boretto, Italie



①



②

①
 Stahstützform so zwischen zwei Kanthölzer plazieren, daß die Fußwinkel auf den Hölzern aufliegen.
 Place the steel support mould between two timber beams, so that the foot angles lay flat on the beams.
 Placer la coque en métal sur deux liteaux de façon à ce que sa base repose parfaitement.

②
 Stützform anheben und so fallen lassen, daß die Fußwinkel exakt die beiden Hölzer treffen. Durch ihr Eigengewicht rutscht die Kunststoffform mit dem Baluster nach unten zwischen die beiden Kanthölzer; die Stahlform wird nach oben abgezogen.
 Lift support mould and let it fall in a way that the foot angles hit the two beams exactly. Due to its dead weight the rubber mould with the baluster slips downwards between the two beams; the steel mould is released to the top.
 Relever la coque et la laisser retomber de manière à ce que le propre poids de l'élastomère permette la séparation des deux éléments.

③
 Kunststoffhalbschalen vorsichtig auseinanderdrücken.
 The halves of the plastic mould are carefully pushed apart.
 Les demi-moules sont séparés avec soin.

④
 Entformter Baluster.
 Demoulded baluster.
 Balustre démoulé.



③



④



Nr. 22027 79 cm x 15 cm / 10 cm



Nr. 22002 74 cm x 9 cm / 5 cm



Nr. 22006 71 cm x 9 cm / 5 cm



Nr. 22021 72 cm x 9 cm / 5 cm



Nr. 22017 58 cm x 10 cm / 5 cm



Nr. 22010 63 cm x 11 cm / 6 cm



Nr. 22018 56 cm x 13 cm / 7 cm



Nr. 22019 53 cm x 14 cm / 8 cm



Nr. 22014 60 cm x 16 cm / 8 cm



Nr. 22020 50 cm x 15 cm / 7 cm



Nr. 22012 62 cm x 14 cm / 7 cm



Nr. 22026 60 cm x 15 cm / 7 cm



Nr. 22008 66 cm x 13 cm / 7 cm



Nr. 22013 62 cm x 13 cm / 6 cm



Nr. 22009 64 cm x 12 cm / 6 cm



Nr. 22003 73 cm x 15 cm / 6 cm



Nr. 22001 84 cm x 16 cm / 7 cm



Nr. 22007 70 cm x 15 cm / 7 cm



Nr. 22016 60 cm x 16 cm / 11 cm



Nr. 22024 62 cm x 12 cm / 7 cm



Nr. 22015 60 cm x 12 cm / 7 cm



Nr. 22005 72 cm x 11 cm / 6 cm



Nr. 22004 72 cm x 14 cm / 7 cm



Nr. 22022 70 cm x 13 cm / 8 cm



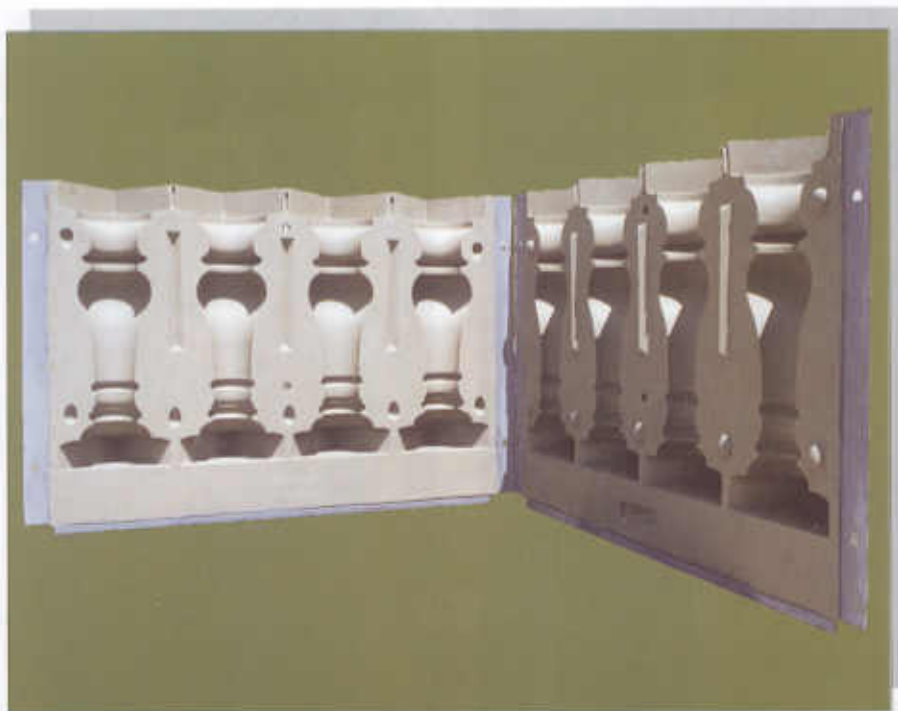
Nr. 22025 60 cm x 19 cm / 11 cm



Nr. 22011 64 cm x 13 cm / 6 cm



Nr. 22023 63 cm x 19 cm / 7 cm



Neben den Einzelbalustern liefern wir als Sonderanfertigung auch Baluster-Batterieformen.
 As well as single balusters we also produce special moulds of baluster sets on request.
 Nous fabriquons également, sur demande, des moules pour balustres multiples.





①



②



③

①
Seepromenade Cádiz, Spanien
Sea side promenade, Cadiz, Spain
Promenade à Cadix, Espagne

②
Seeseite Bustan-Hotel, Muscat, Oman
Sea front Bustan-Hotel, Muscat, Oman
Bords de mer, Hôtel Bustan, Muscat,
Oman

③
Appartements Montparnasse, Paris
Apartments Montparnasse, Paris
Immeubles d'habitations, Montparnasse,
Paris



①



②

④

Terrassenansicht Hotel Metropol,
Monte Carlo, Monaco
Terrace Hotel Metropole,
Monte Carlo, Monaco
Terrasse Hôtel Metropole,
Monte Carlo, Monaco

⑤

Detail Treppenaufgang
Detail Stairs
Détail escalier

⑥

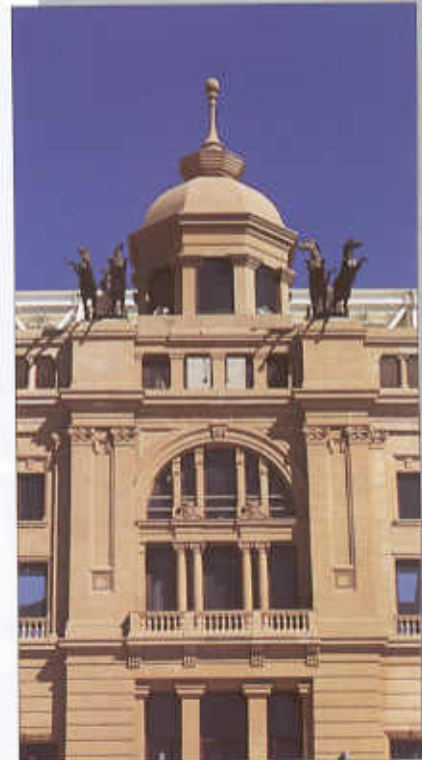
Hotel Metropol, Monaco
Hotel Metropole, Monaco
Hôtel Metropole, Monaco

⑦

Olympia-Stadion, Barcelona, Spanien
Olympic Stadium, Barcelona, Spain
Stade olympique, Barcelone, Espagne



⑧



⑦



⑧



⑨



⑩

⑧
Appartements Le Florestan, Monaco
Florestan Apartments, Monaco
Appartements, Le Florestan, Monaco

⑨
Krankenhaus Centre Cardio-Thoracique
de Monaco, Monte Carlo
Monaco Cardio-Thoracic Hospital Centre,
Monte Carlo
Hôpital, Centre Cardio-Thoracique
de Monaco

⑩
Metropol-Galerie, Monaco
Galery, Metropole, Monaco
Galerie du Metropole, Monaco

**Strukturschalungen
Betonveredelungen
Abformtechnik
Formenbau- und Modellharze**

**Structured shutterings
Concrete improvements
Mould and pattern making techniques
Cold cure rubbers and resins**

**Coffrages structurés
Mise en valeur du béton
Technique du moulage
Prototypes · Résines spécialisées**



RECKLI-Chemiewerkstoff GmbH

Adresse/Address: Eschstraße 30 44629 Herne Germany
Postadresse/Mailing Address: Postfach 10 13 29 44603 Herne Germany

**Abformtechnik
Formenbau- und
Modellharze
Strukturschalungen
Betonveredelungen**

Telefon (0 23 23) 17 06 - 0
Telefax (0 23 23) 17 06 - 50
e-mail: Info@reckli.de
<http://www.reckli.de>