

COPLAN

RECKLI®

Prodotti e tecniche
per la costruzione
di stampi,
calchi e forme



- Gomme poliuretaniche
- Gomme siliconiche
- Resine epossidiche
- Distaccanti e accessori

PRODOTTO	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA %	RITIRO LINEARE %	RESISTENZA A TRAZIONE N/mm	IMPIEGO	RAPPORTO INDURENTE/BASE	CONSISTENZA	VISCOSITÀ mPa.s	POT-LIFE MIN.	PESO SPECIFICO	SFORMATURA ORE	DUREZZA SHORE A	RESISTENZA A CALORE + °C
----------	-----------------------------	------------------	----------------------------	---------	-------------------------	-------------	-----------------	---------------	----------------	----------------	-----------------	--------------------------

ELASTOMERI DI SILICONE RECKLI®

POLICONDENSAZIONE

MASSA COLATA SI 5	400	0,5	1	Morbidissima, costruzione tamponi per ceramica	1:10	colabile	30000	30-45	1,05	24	5	160
SI ELASTOMER 10.10	450	0,5	13	Molto morbida, adatta per sottosquadri molto accentuati	1:10	colabile (*)	9000	90-120	1,24	24	10	160
SI ELASTOMER 10.15	420	0,5	15	Morbida, molto resistente alla sformatura	1:10	colabile (*)	12000	60-90	1,10	24	15	160
SI ELASTOMER 10.20	375	0,5	14	Durezza media, universale	1:10	colabile (*)	15000	90-120	1,27	24	20	160
MASSA COLATA SI 20	500	0,5	19	Molto elastica	1:10	colabile (*)	18000	60-90	1,24	24	20	160
MASSA COLATA SI 20 TRASLUCENTE	500	0,5	19	Molto elastica, traslucida	1:10	colabile (*)	20000	60-90	1,10	24	20	200
SHOE SIL 25	200	0,5	1,5	Economica, per industrie calzaturiere e fonderie	1:10	colabile	10000	15-25	1,30	2	23	150
MASSA SILICONICA 6.25	280	0,5	6	Economica, molto liquida, indurimento rapido	1:10	colabile (**)	12000	40-60	1,16	5	25	160
MASSA COLATA SI 35	200	0,5	3	Classica, per tutti gli utilizzi	1:10	colabile	24000	45-60	1,00	24	35	80
MASSA COLATA SI 35 RAPIDA	200	0,5	3	Versione rapida della SI 35	1:10	colabile	30000	10-15	1,00	24	35	80
PASTA PER FORME SI HR-N	420	0,6	15	Pastosa, per calchi in verticale	1:10	pastosa		15-25	1,10	12	10-15	160

(*) Tissotropico con l'aggiunta di **RECKLI-ISPESSORE LIQUIDO SI K**

(**) Tissotropico con l'aggiunta di **RECKLI-CABOSIL M5**

POLIADDIZIONE

MASSA COLATA C21 AV	300	0,1 0,2	15	Molto liquida e morbida, senza ritiro	1:10	colabile (***)	6000	90-120	1,30	24	21	160
MASSA COLATA C26 AV	430	0,1 0,2	20	Molto resistente a trazione, senza ritiro	1:10	colabile (***)	14000	60-90	1,10	24	26	160
MASSA COLATA C31 AV	200	0,1 0,2	15	Molto fluida, lunga lavorabilità, senza ritiro	1:10	colabile (***)	10000	90-120	1,35	24	31	160

(***) Tissotropico con l'aggiunta di **RECKLI-ISPESSORE AV**

ACCESSORI PER SILICONI RECKLI®

RECKLI SI PRIMER	Adesivo per siliconi policondensazione e poliaddizione RECKLI
LACCA DISTACCANTE SI	Per l'utilizzo degli elastomeri di silicone, protegge gli originali antichi - idrosolubile

PRODOTTO	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA %	RITIRO LINEARE %	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE N/mm	IMPIEGO	RAPPORTO INDURENTE/BASE	VISCOSITÀ mPa.s	POT-LIFE MIN.	PESO SPECIFICO	SFORMATURA ORE	DUREZZA SHORE A	RESISTENZA A CALORE + °C
----------	-----------------------------	------------------	----------------------------------	---------	-------------------------	-----------------	---------------	----------------	----------------	-----------------	--------------------------

ELASTOMERI DI POLIURETANO RECKLI®

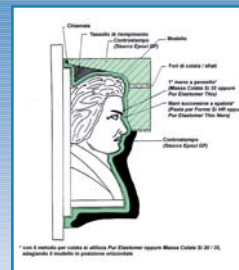
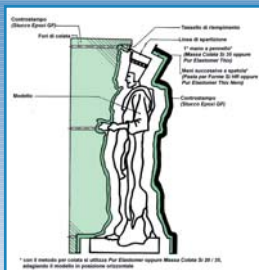
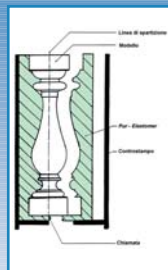
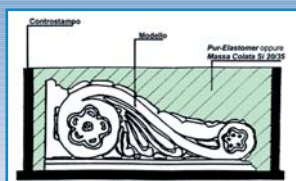
LIQUIDI PER COLATA

PUR-ELASTOMER A30	310	0	5-6	Molto morbido, stampi per statue, ecc.	1:8	2000 4000	20-30	1,4	24	30	70
ECO-PUR 35	260	0,3-0,5	5,0	Elastico ed economico	1:10	1000 1500	15	1,44	24	35	60
PUR-ELASTOMER A40	300	0	6-7	Morbido, per molteplici utilizzi	1:8	2000 4000	20-30	1,4	24	40	70
QUICK PUR 45	800	< 0,2	4,5	Rapida, stampi e matrici per pietra ricostituita	1:1	1200	ca. 8	1,04	3	45	65
FORMENMASSE PU 48	300	0	4,2	Universale	1:10	3800	20-30	1,48	24	50	70
COMPOUND 50	550	0	12	Liquidissimo, molto resistente nel tempo	1:10	8000 11000	20-25	1,4	> 24	50	60
PUR-ELASTOMER A55	280	0	8-9	Standard, matrici per calcestruzzo, ceramica, ecc.	1:8	3000 5000	20-30	1,4	24	55	70
QUICK PUR 60	400	< 0,2	4,7	Rapida, stampi e matrici per pietra ricostituita	1:1	1000	ca. 5	1,03	3	60	65
FORMENMASSE PU 65	300	0	4,2	Universale, economica	1:10	3800	10-15	1,6	24	65	65
PUR-ELASTOMER A70	600	0	22-24	Gomma rigida, per stampi resistenti	1:8	4000 6000	20-30	1,4	24	70	70
RECK-O-LAN 75	810	0,1-0,25	37,1	Costruzione prototipi	1:4	3800	8	1,08	6/12	74	60
MASSA COLATA PUR A85	500	0,2	38	Molto rigida e resistente all'abrasione	1:3	2700	2,5-3	1,06	3	85	70
RECK-O-LAN 85	700	0,1-0,25	40,6	Molto rigido, stampi e prototipi	1:3	2500	8	1,10	6/12	85	60
RECK-O-LAN 95	520	0,1-0,25	61,6	Prototipi sottoposti ad usura	1:2	2100	5	1,10	6/12	94	60

PUR-ELASTOMER THIX	280	0	8-9	Poco viscoso, ideale per la prima mano	1:8		8-10	1,4	3-5	55	60
--------------------	-----	---	-----	--	-----	--	------	-----	-----	----	----

PUR-ELASTOMER THIX NERO	250	0	8-9	Molto pastoso	1:8		6-8	1,4	3-5	55	60
-------------------------	-----	---	-----	---------------	-----	--	-----	-----	-----	----	----

COME SI COSTRUISCE UNO STAMPO



da sinistra:

- Stampo massiccio ad un pezzo
- Stampo massiccio in due metà
- Stampo a cassetto in due o più pezzi
- Stampo a cassetto ad un pezzo

PRODOTTO	DESCRIZIONE	IMPIEGO	RAPPORTO INDURENTE/BASE	VISCOSITÀ mPa.s	POT-LIFE MIN.	PESO SPECIFICO	SFORMATURA ORE	DUREZZA SHORE D	RESISTENZA A CALORE + °C
RESINE EPOSSIDICHE RECKLI®									
EPOXI WST	Tissotropica	Stratificazione, laminatura	1:3	1600	15-20	1,1	4	80	65
EPOXI PB	Molto liquida	Cis. Polimero (Polymerbeton)	1:4	230	35	1,1	24	84	90
EPOXI OH	Gel coat	Primo strato	1:7	Tissotropico	20-30	1,5	24	80	65
EPOXI EP	Liquida	Universale	1:2	1100	40-50	1,1	24	70-75	40
EPOXI EP RAPIDA	Liquida	Universale, presa rapida	1:2	1100	15-20	1,1	24	70-75	40
EPOXI EPF-L	In pasta, per strati fino a 10 mm.	Pastone per rinforzi	1:7	Pastoso	30-40	0,95	15		85
EPOXI EPF-LT	In pasta, per strati fino a 30 mm.	Pastone per rinforzi	1:8	Pastoso	45-55	0,95	24		75
STUCCO EPOXI FLEX	Stucco ad indurimento rapido	Riparazione di ferro e legno	1:1	Pastoso	4-5	1,85	1		60
STUCCO LS RAPIDO	Resistenza a trazione: 48N/mm ²	Incollaggi	1:9	Pastoso	15-20	1,55	24		
STUCCO EPOXI GF	Tipo vetroresina, ma pronta all'uso	Costruzione controstampi	1:8	Pastoso	15-20	1,25	3-8		60

PRODOTTI ACCESSORI RECKLI®

CERA DISTACCANTE	Cera liquida pronta all'uso per il distacco tra il modello, gli elastomeri di poliuretano e vari tipi di resine
CERA LUCIDANTE	Cera liquida pronta all'uso, ideale in presenza di modelli umidi (es. gesso)
DISARMANTE TL	Disarmante per calcestruzzo, da utilizzare su stampi costruiti con gli elastomeri poliuretanici e con le matrici RECKLI®
DISARMANTE TL-SO	Disarmante per calcestruzzi gettati in opera, indispensabile per l'utilizzo delle matrici RECKLI®
DISARMANTE TL-W	Disarmante per calcestruzzo, versione ecologica del Disarmante TL
DISARMANTE GTM	Disarmante per gesso, da utilizzare su stampi costruiti con gli elastomeri poliuretanici
SIGILLANTE PUR	Vernice poliuretanica per sigillare i modelli in legno, gesso, cemento, ecc.
LUBRIFICANTE GM	Additivo per migliorare la lavorabilità delle resine epossidiche
ISPESSORE 100	Carica in polvere, per rendere pastosi gli elastomeri poliuretanici
ELASTUCCO	Stucco poliuretanico pastoso per la riparazione o la giunzione di stampi e matrici